



数据 110-5
2/18/04

RatioMatic

燃烧器

型号: RM300

版本 3.10

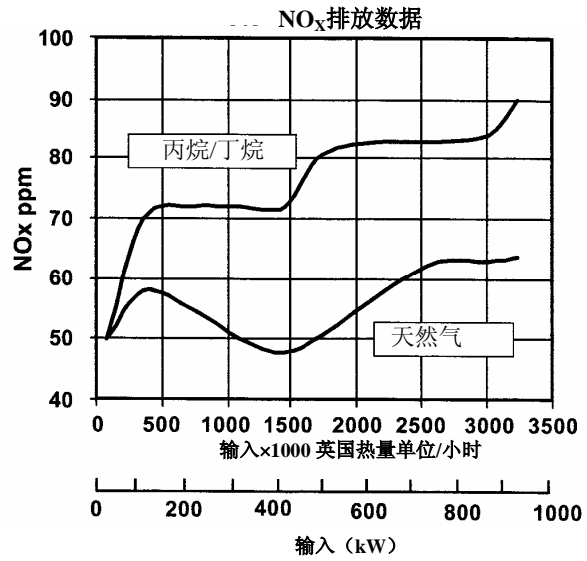
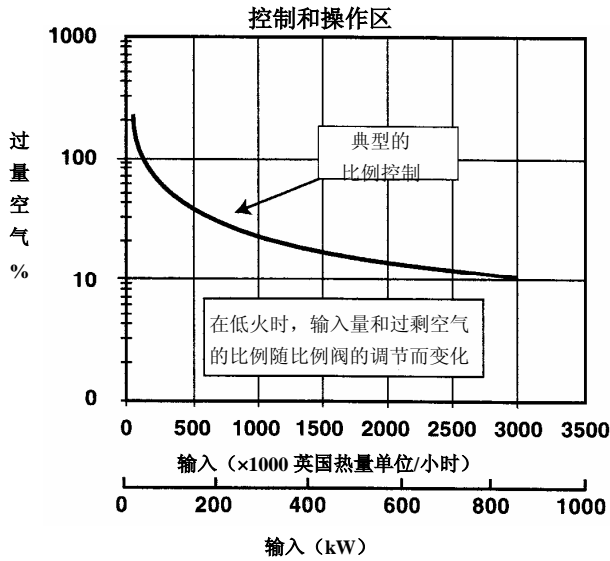
主要技术参数-RM300

参数		规格	
最大热量输入 (BTU/hr, 英国 热量单位/小时) 注: 如果炉膛内压力变化很大或压力 超过-2.0"~2.0"w.c.(-5.0~5.0毫 巴) 范围, 请与工厂联系	马达频率 60 赫兹组 装好的风 机 50 赫兹组 装好的风 机	英制	公制
		燃烧能力@ 炉膛压力	
		BTU/hr @ "w.c.	kW @mbar
		3,550,000 -5.0	1040 -12.4
		3,220,000 -2.0	940 -5.0
		3,000,000 0.0	880 0.0
		2,740,000 2.0	800 5.0
		2,300,000 5.0	670 12.4
		3,500,000 -5.0	1020 -12.4
		3,170,000 -2.0	920 -7.5
2,950,000 0.0	860 0.0		
2,690,000 2.0	780 2.5		
2,250,000 5.0	650 5.0		
最小热量输入		英国热量单位/小时	千瓦
		65,000	19
主燃气进口压力	天然气	"w.c.	mbar
• 在比例阀进口处的燃料压力	丙烷/丁烷	20-55	50-140
		20-35	50-90
高火时火焰长度		英寸	mm
• 从燃烧管出口端测出	天然气	60 英寸	1500mm
	丙烷/丁烷	65 英寸	1650mm
炉膛可达到的最高温度		°F	°C
	合金管	1500	815
	耐火材料燃烧管	1900	1040
火焰检测	合金管	火焰探测棒或紫外线扫描仪	
	耐火材料燃烧管	只用紫外线扫描仪	
燃料	天然气、丙烷或丁烷, 如果使用其他混合气体, 孔板尺寸请与 Eclipse 联系		

- 所有的数据都是根据实验室试验测得, 不同的燃烧室尺寸和条件都会影响数据。
- 提供最大热量输入是使用的在无空气过滤器的情况下的标准鼓风机。
- 所有的输入都是基于毛卡路里 (热量) 值和标准条件: 1 大气压, 70°F (21°C)。
- Eclipse 保留在任何时候变更我们产品的结构和/或外形的权利, 不另行通知。

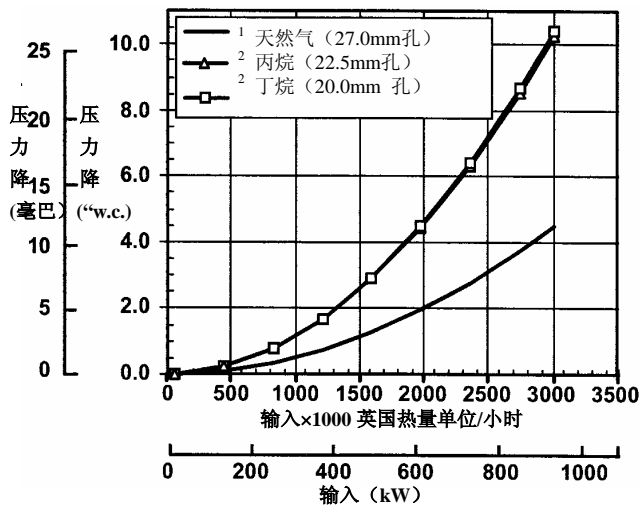
性能图表

RatioMatic RM300

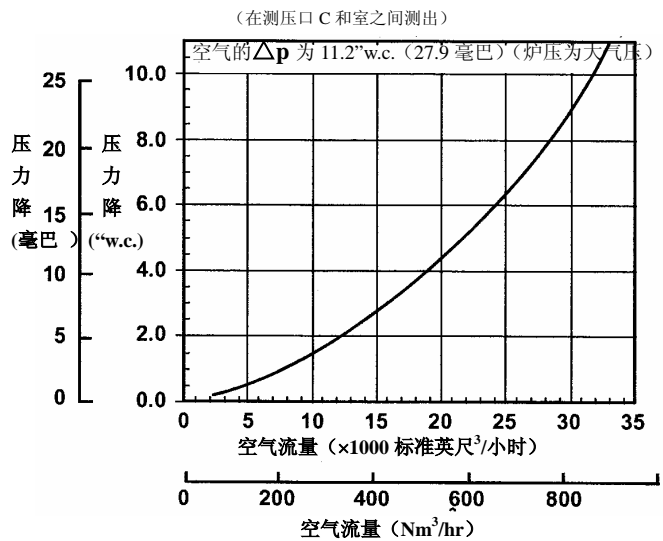


关于排放数据	
<p>提供NO_x的排放数据基于以下条件:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 助燃空气的温度为室温:70°F (20°C) • 炉膛温度低于 700°F (370°C) • 最小过程空气速度 • 调节到 40,000 英国热量单位/小时 (12kW) 的低火输入 • ppm量, 干@3%O₂ • 炉压为大气压。 	<p>排放受下列条件的影响:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 燃烧室的条件 • 燃料类型 • 点火率 • 比率调节器调节情况 • 助燃空气温度
<p>CO 的排放很大程度受燃烧室条件的影响。 关于贵方应用时 CO 排放量的估算, 请与贵方当地的 Eclipse 代表联系。</p>	

燃料孔板 Δp 同热量输入的关系



空气孔板 Δp 同空气流量的关系

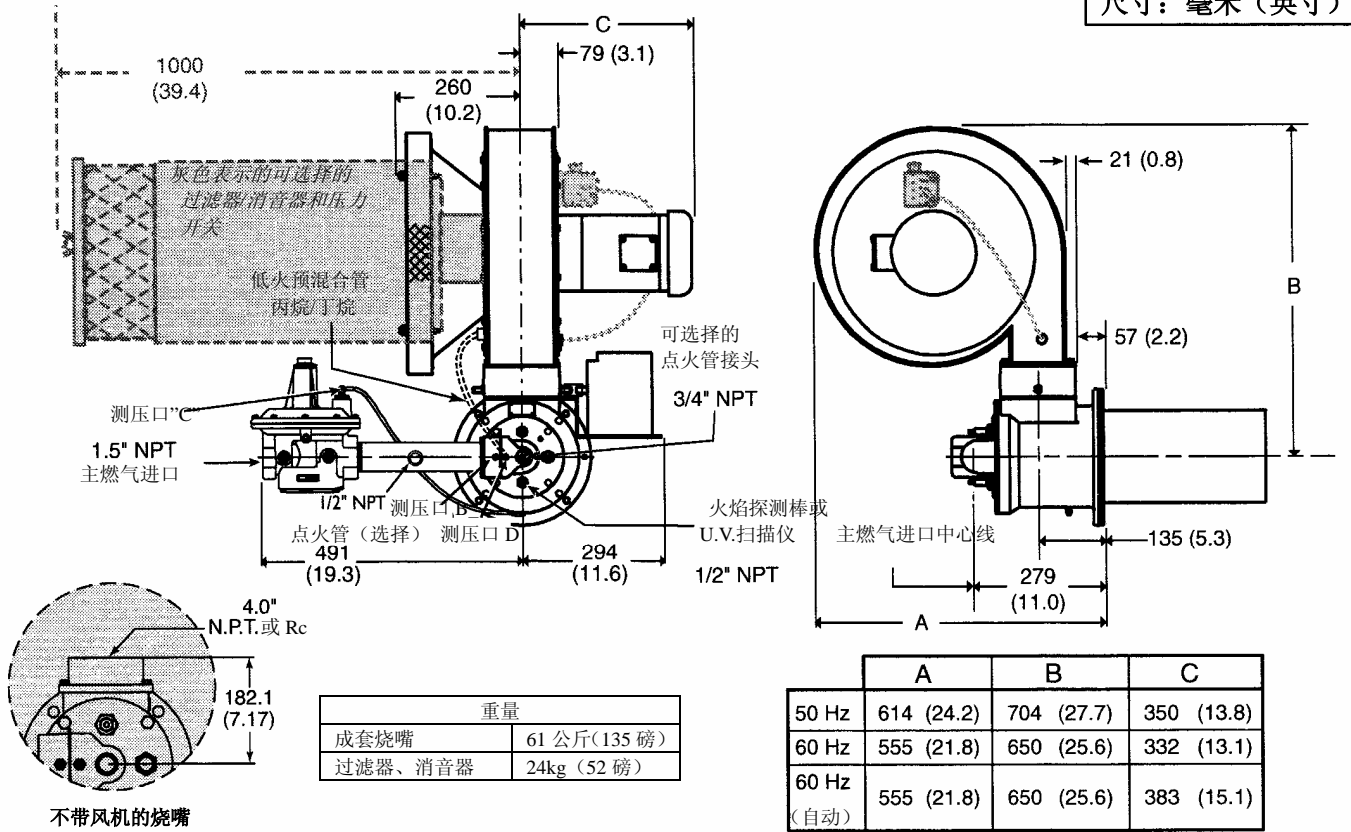


¹ 在测压口B和测压口D之间测出的天然气 Δp

² 在测压口B和室之间测出的丙烷和丁烷 Δp

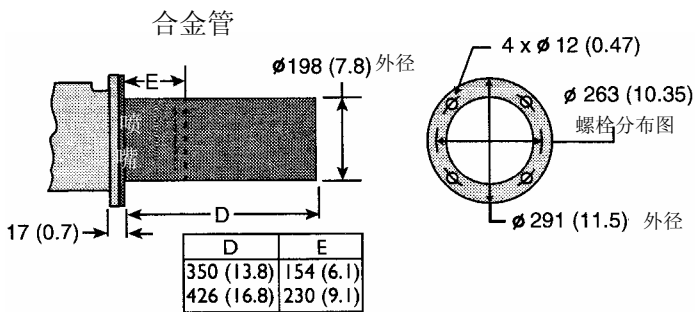
外形尺寸-RM300

尺寸：毫米（英寸）

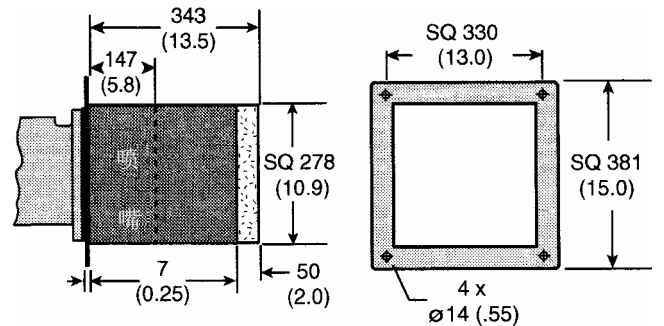


注：关于可获得的备件，见价格表 110

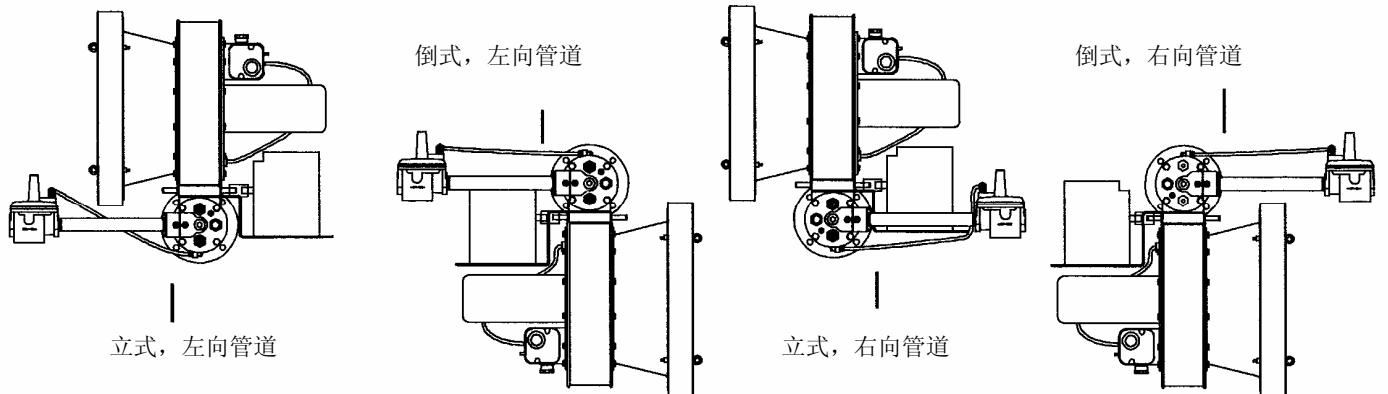
燃烧室类型



耐火材料燃烧管



烧嘴装配方式





www.eclipsenet.cn