

## AirHeat

### 燃烧器

操作简单，耐力长久，运行稳定，与其他同类空气加热燃烧器相比，一氧化碳排放更低。

Eclipse AirHeat 燃烧器是直线形燃烧器，是用于产生大量清洁的热空气的理想燃烧器。广泛应用于烘箱、干燥机、废气焚烧炉和类似的工业设备。

所有型号燃烧器在壳体上都装有一体式助燃风机。通过向燃烧器提供适当的空气流量和压力，风机可在燃烧器周围不安装调速板的情况下，在管道内很宽的流速范围内稳定工作。对于空气循环应用，订货时可不带有风机。

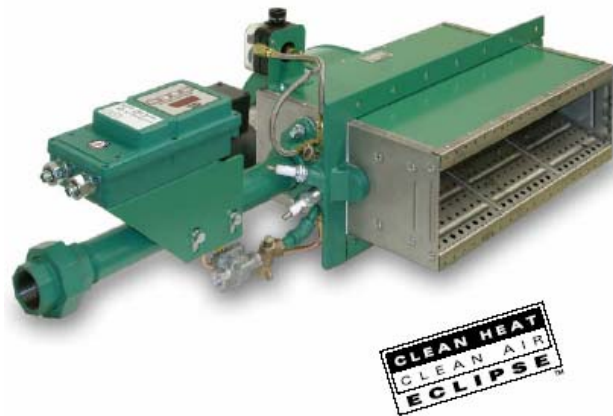
新设计的 Version 2 AirHeat 燃烧器在减少 CO 排放上有了很大的改进，尤其在低火时，在 9:1 的调节比范围内都能保持低于 TA-Luft(德国废气排放标准)要求。CO 排放比其他同类燃烧器低得多。

#### 满足全球

AirHeat 燃烧器将先进的工程设计与安装及运行特点相结合，真正达到世界级先进水平。

- 可直接火花点火。
- 不需要低火旁通空气，节省了管道和止回阀。
- 采用大量测压口，简化了对燃气、空气和燃烧室的调整。

### 低排放空气加热燃烧器



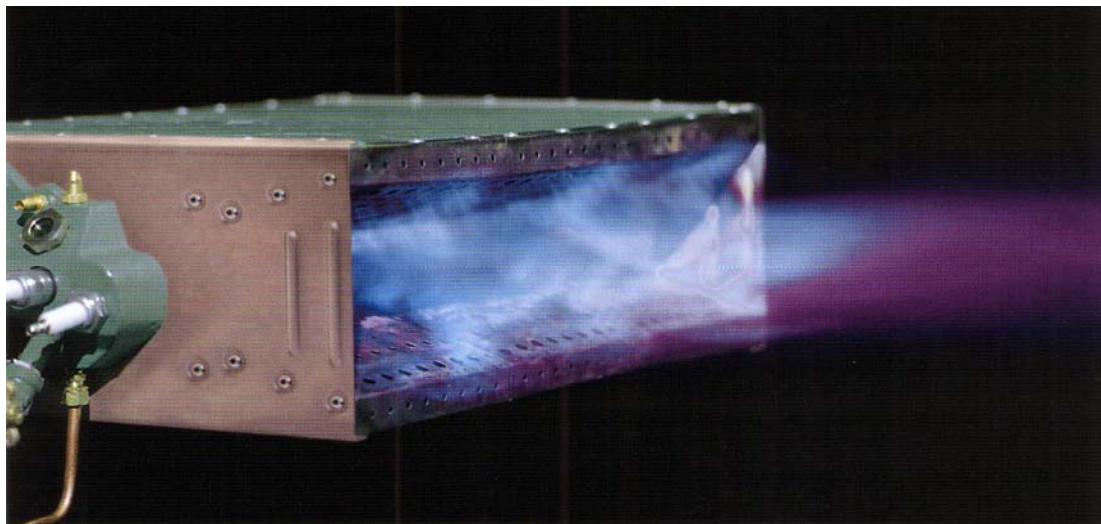
(美国专利 6,394,795 B2)

- 最大输入 1.0MM 英国热量单位/小时/英尺。
- 可用于常用燃气——天然气、丙烷、丁烷和丙烷/丁烷混合气。
- 铝铸件可减少特殊抗腐蚀的集管要求。
- 燃烧器的安装布置包括管道安装，槽式燃烧，和插入深度达 6" 的密封法兰安装。

除了许多用户重视的燃烧器特性外，Eclipse 还提供比其他燃烧器制造商具有更多年的空气加热经验的综合的全球服务网络。

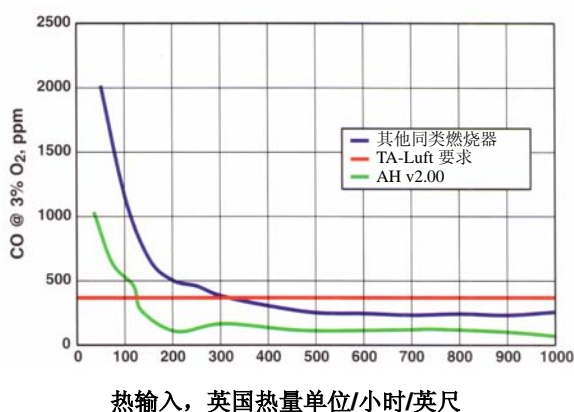
# AirHeat 燃烧器

确立低排放的新标准



Model 0150 型 AirHeat Version 2.00 燃烧器在以额定能力的 60%，即 900,000 英国热量单位/小时（577 千瓦）时的燃烧状况。

排放比较



可选用的燃烧器		
燃烧器 型号	最大输入 英国热量单位/小时	最大输入 千瓦
AH0050	500,000	147
AH0100	1,000,000	293
AH0150	1,500,000	440
AH0200	2,000,000	586
AH0250	2,500,000	733
AH0300	3,000,000	879
AH0350	3,500,000	1026
AH0400	4,000,000	1172



[www.eclipsenet.cn](http://www.eclipsenet.cn)